

passion  
for precision



## 全新刀具版本 实现最高性能和产品质量

FRAISA – 您的铣削工艺技术伙伴

产品 PP8408/P8308 和 P8409/P8309

## E-Cut 短刃铣刀

- ▶  $l_2 = 1.5x d_1$
- ▶ 耐磨基材 HM MG10
- ▶ 经过优化的颈部过渡区 < 6 mm
- ▶ 变螺旋角
- ▶ 刀尖圆角/保护圆角
- ▶ 经过优化的排屑槽几何结构
- ▶ 局部抛光处理
- ▶ 附加排屑槽
- ▶ 特殊刃口处理



显著提高 2.5D 加工性能

通过减少振动,  
提高了工艺可靠性

通过缩短切削刃实现  
较高的刀具稳定性

在窄槽中的排屑效  
果极佳

FRAISA ReTool®  
Services 确保可持续

完美的应用数据



详细信息

FRAISA Group  
fraisa.com