

Neue Werkzeugvariante – minimale Grat-/Brauen- bildung und erstklassige Oberflächenqualitäten

FRAISA – Ihr Technologiepartner für
Fräsprozesse

Artikel K8406/K8306

E-Cut

Normale Ausführung

- ▶ $l_2 = 2.2 \times d_1$, $l_3 = 3.0 \times d_1$
- ▶ Verschleißfestes Substrat HM MG10
- ▶ Harte und sehr glatte MULTICHROM-Hochleistungsschicht
- ▶ Drallwinkel 55° , Spanwinkel 15°
- ▶ Optimierte Halsübergänge < 6 mm
- ▶ Eckradius / Schutzradius
- ▶ Hochglanztechnologie
- ▶ Optimierte Span-/Nutgeometrie
- ▶ Ansteigender Werkzeugkern
- ▶ Zahnanschliff



Deutlich höhere Standzeit
bei 2.5D-Bearbeitungen

Geringe Grat-/
Brauenbildung

Brillante
Oberflächenqualität

Extrem leicht-
schneidig und leise

Nachhaltig dank
FRAISA ReTool®
Services

Perfekte
Applikationsdaten



Weitere
Informationen