

**Une rentabilité maximale**  
lors des processus de travail autonomes



Vous trouverez ici de plus amples informations sur le Groupe FRAISA.



Voici le chemin le plus court vers notre boutique en ligne.

**FRAISA SA**  
Gurzelenstr. 7 | CH-4512 Bellach |  
Tél. : +41 (0) 32 617 42 42 |  
mail.ch@fraisas.com | **fraisas.com** |

Retrouvez-nous aussi sur :  
**facebook.com/fraisagroup**  
**youtube.com/fraisagroup**  
**linkedin.com/company/fraisas**

passion  
for precision



7 161 3088 533846  
H1802076 09/2023 FR

passion  
for precision



**Autonomie**  
**Usinage par enlèvement de copeaux sans surveillance humaine des processus**



## Évolution technologique : L'autonomie comme grande opportunité



Les processus automatiques, tels que ceux exécutés dans les centres d'usinage, font partie depuis longtemps du quotidien. Lors des processus de travail autonomes, les machines s'adaptent automatiquement à de nouveaux processus, à d'autres produits ou à la fabrication de variantes du produit.

Les processus autonomes ont pour avantage de permettre une utilisation accrue des machines tout en améliorant les conditions de travail pour les collaborateurs. Le travail de nuit ou le week-end peut être évité si les machines sont équipées pour ces processus pendant le travail de jour. FRAISA utilise déjà ces processus depuis de nombreuses années au sein de sa production.



## Fonction clé du fabricant d'outils : L'interaction «outil-pièce» en tant que compétence essentielle



La zone de contact entre l'outil et la pièce dans le cadre de la fabrication autonome est extrêmement complexe. Elle est soumise à des pressions extrêmes, des frottements, des variations de températures et des processus chimiques. Ces facteurs déterminent la qualité de la pièce, les coûts de production et la rentabilité du processus.

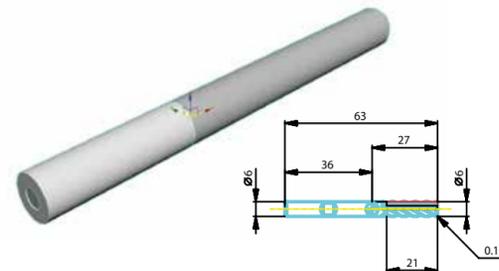
En tant que fabricant d'outils, FRAISA réfléchit de manière approfondie aux processus dans la zone de contact. La clé pour un développement d'outils de qualité et durable est la compréhension fondamentale de ces facteurs d'influence et de leur interaction.



## Digital Twins de FRAISA : pour une présentation virtuelle des procédés de fabrication



Des données de géométrie précises (conformes aux normes DIN/ISO) sont disponibles dans les formats les plus variés. Elles sont actualisées en permanence et peuvent être téléchargées facilement et de manière sûre depuis FRAISA ToolExpert®.



## FRAISA Design des outils : Réduction des coûts de production et de logistique grâce à la multifonctionnalité



Les outils de FRAISA sont réputés pour leurs performances d'usinage. FRAISA propose également la technologie MFC (Multi Functional Cutting) qui permet une utilisation sûre des outils dans un large spectre de matériaux.

### Vos avantages :

La technologie MFC vous permet de profiter d'une diversité d'outils moindre, d'une plus faible occupation des emplacements de la machine, d'une logistique simplifiée et de coûts réduits.



## FRAISA Qualité des produits : Une qualité constante pour des performances optimales



Les processus autonomes sont exécutés lorsque les équipes sont en effectifs réduits ou sans personnel. Il est donc essentiel que les outils utilisés fonctionnent de manière totalement fiable et offrent toujours les mêmes performances. FRAISA atteint une constance optimale lors de la fabrication des produits grâce à des processus autonomes extrêmement modernes.

### Vos avantages :

La qualité constante des outils FRAISA vous permet de bénéficier de performances constamment élevées.



## FRAISA Paramètres de coupe : Pour une efficacité accrue lors de la production



FRAISA investit environ 50 % de l'ensemble des coûts de développement dans l'élaboration de paramètres de coupe testés et évalués en conditions réelles. Il en ressort des « solutions Plug-and-Play » permettant d'éviter des expérimentations onéreuses durant l'exploitation.

### Vos avantages :

Les paramètres de coupe de qualité de FRAISA ToolExpert® garantissent la mise en œuvre rapide et sûre de vos processus autonomes.



## FRAISA Intégration FAO : Importation efficace des données grâce aux interfaces en ligne



L'intégration manuelle des données relatives aux outils et aux applications est souvent sujette à erreurs et chronophage. FRAISA travaille avec les principaux fabricants de systèmes de FAO majeurs au développement et à l'actualisation d'interfaces en ligne entièrement automatiques avec notre outil FRAISA ToolExpert®. Cela permet l'importation automatique et sans erreur de toutes les données relatives aux outils dans un système de FAO propre.

### Vos avantages :

L'importation directe des paramètres de coupe dans votre système de FAO permet de réduire le temps nécessaire et le risque d'erreurs et d'augmenter l'efficacité.



## FRAISA Conseil sur l'utilisation : Une longue expertise et des formations intensives



La compréhension des processus est la clé de la réussite : les ingénieurs d'application FRAISA suivent, parallèlement à leur grande expérience professionnelle, plusieurs formations intensives par an pour rester toujours au fait des évolutions techniques. Ils proposent des solutions qui permettent à la production de nos clients d'atteindre un niveau de rentabilité plus élevé.

### Vos avantages :

Votre interlocuteur connaît vos exigences et trouve, grâce à son expertise, la solution la plus adaptée à vos besoins.



## FRAISA ReTool® : Une sécurité sur laquelle vous pouvez vous appuyer



Les outils en carbure sont constitués de matières premières précieuses, essentiellement du tungstène et du cobalt, un retraitement est donc généralement utile. FRAISA dispose d'un centre de service hautement automatisé pour le reconditionnement industriel des outils afin de rétablir leurs performances d'origine.

### Vos avantages :

Vos outils FRAISA reconditionnés peuvent également être utilisés pour des processus autonomes en toute sécurité.

