

Nouvelle variante d'outil – formation minimale de bavures/surchauffes et qualités de surface de premier ordre

FRAISA – votre partenaire technolo-
gique pour les processus de fraisage

Articles K8406/K8306

E-Cut

Exécution normale

- ▶ $l_2 = 2.2xd_1$, $l_3 = 3.0xd_1$
- ▶ Substrat HM MG10 résistant à l'usure
- ▶ Revêtement MULTICHROM haute performance dure et très lisse
- ▶ Angle d'hélice 55° ,
Angle de coupe 15°
- ▶ Transitions optimisées au niveau
du dégagement < 6 mm
- ▶ Rayon d'angle / rayon de protection
- ▶ Technologie de finition très brillante
- ▶ Géométrie optimisée de la goujure
- ▶ Noyau d'outil renforcé
- ▶ Dents à coupe polie



**Durée de fonctionnement
nettement supérieure lors
des usinages 2.5D**

Réduction des bavures

Qualité de surface brillante

**Fraisage silencieux
à coupe extrêmement
aisée**

**Durable grâce
aux FRAISA ReTool®
Services**

**Données d'applica-
tion précises**



**Pour plus
d'informations**