

Új szerszámváltozatok a magas teljesítmény és munkadarab-minőség érdekében

FRAISA – Az Ön technológiai partnere
a marási műveletekhez

Árucikk P8408/P8308 és P8409/P8309

E-Cut

Rövid kivitelek

- ▶ $l_2 = 1.5x d_1$
- ▶ Kopásálló alapanyag HM MG10
- ▶ Optimalizált nyakátmenetek < 6 mm
- ▶ Változó spirálszög
- ▶ Sarokrádiusz/védőrádiusz
- ▶ Optimalizált forgácstér és nútgeometria
- ▶ Stabilizált homlokél
- ▶ Megnövelt forgácstér
- ▶ Speciális élkondicionálás



✓ Jelentősen nagyobb teljesítmény 2,5D megmunkálás esetén

✓ Nagyobb folyamatbiztonság az alacsony vibráció révén

✓ Nagy szerszámstabilitás a rövid vágóélnek köszönhetően

✓ Nagyon jó forgácseltávolítás keskeny hornyok esetén

✓ Fenntartható FRAISA ReTool® szervízajánlatunkkal

✓ Tökéletes alkalmazási adatok



További
információk